



TECHNISCHES MERKBLATT

RASCOflex PU118X LM

RASCOflex PU118X LM ist ein basisches, lösungsmittelfreies, niedrigviskoses, elastisches, zweikomponentiges Polyurethan-Injektionsharz.



EINSATZBEREICHE

RASCOflex PU118X LM wird zum dynamischen Abdichten / Verkleben von Rissen, Fugen und Hohlräumen in verschiedenen Bereichen des Bauwesens eingesetzt. Die Reaktion des Produkts und seine Eigenschaften können während der Injektion beliebig verändert werden. Für Trocken- und Wasseranwendungen. Dieses Produkt ist ideal für Bodeninjektionssysteme, aber auch für RASCOtec Injektionskanäle oder andere Injektionsschlauchsysteme.

MERKMALE

- Sehr umweltfreundlich
- sehr niederviskos
- elastisch abdichtend
- ändert seine Reaktion bei Kontakt mit Wasser nicht
- 1-komponentig oder 2-komponentig verpressbar

ZULASSUNGEN

- REACH bewertete Expositions-Szenarien: Wasserkontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACH geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Komponente	B-Komponente	A:B Mix
Lieferform	flüssig	flüssig	
Materialfarbe	farblos/gelblich	bräunlich	
Gebindeart	Kanister	Kanister	
Gebindegrösse	20 lt/19,2 kg	20 lt/22,8 kg	
Viskosität (DIN EN ISO 3219)			
Dichte (DIN EN ISO 2811)	0,96 kg/lt (± 0,02)	1,14 kg/lt (± 0,03)	ca. 1,05 kg/lt
Flammpunkt (DIN 53213)	> 230° C	> 230° C	
Gefahrgut ADR	kein	kein	
Mischungsverhältnis			1:1 (volumetrisch)
Schaumfaktor			1,1 - 1,5
Verarbeitungszeit in min. bei 20° C (je nach Luftfeuchte)			ca. 60 min
Anwendungsbereich	von +4° C bis +35° C		
Haltbarkeit /Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +10° C bis +35° C, trocken		

VERARBEITUNG

Die Komponenten A und B werden im gebrauchsfertigen volumetrischen Verhältnis geliefert. Die Verarbeitung erfolgt durch Injektion mittels einer im Volumenverhältnis 1:1 fördernden 2-K-Injektionspumpe oder vorgemischt mit einer 1-K-Injektionspumpe. Die gemischten Komponenten polymerisieren.

ALLGEMEINE HINWEISE

Die Reaktions- und Aushärtezeiten sind temperaturabhängig. Umgebungs-, Material-, Gebirgs- und Grundwassertemperatur beeinflussen die Reaktion massgeblich. Die vorherrschende Umgebungs- wie auch Materialtemperatur darf + 4°C nicht unter und + 35°C nicht überschreiten.

Eine homogene Mischung der Einzelkomponenten ist zu gewährleisten. Bei einer 2-K-Injektionspumpe sollte dazu ein Statikmischer von mindestens 300 mm verwendet werden. Zur Reinigung der Geräte und Pumpen kein Wasser oder wasserhaltige Mittel verwenden. Alle RASCOflex PU Harze sind feuchtigkeitsempfindlich. Deshalb Gebinde immer gut verschlossen lagern.

SICHERHEITS-HINWEISE

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1101.6231.001	RASCOflex PU118X LM A-Comp	Kanister	20 lt
1101.6232.001	RASCOflex PU118X LM B-Comp	Kanister	20 lt
1101.6911.001	RASCOflex PU-AC	Kanister	4,8 lt
1101.6921.001	RASCOflex PU-THIX	Kanister	4,9 lt
1101.6931.001	RASCOflex PU-FO	Kanister	4,9 lt

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage.

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

Rascor International AG
Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon +41 (0)44 857 11 11
Telefax +41 (0)44 857 11 00
www.rascor.com